

TECHNICAL DATASHEET

1.775.2525 (7-525) Полиуретановая грунт-эмаль

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Selemix 7-525 – это 2К полиуретановый лакокрасочный материал, который предназначен для нанесения на различные субстраты без предварительного грунтования.

Характеристики продукта следующие:

- Одностадийная система.
- Возможность толстослойного нанесения: до 300 мкм мокрой пленки.
- Нанесение с помощью безвоздушного, комбинированного или пневматического распыления.
- Хорошая адгезия на различных субстратах, таких как сталь, алюминий, оцинкованная сталь, АБС пластики.
- Хорошая кроющая способность благодаря применению высококонцентрированных пигментных паст.

ПРОДУКТЫ

Биндер :

Для всех цветов:

7-525 PU Topcoat

Примечание: Уровень блеска может колебаться в пределах +/- 10% в зависимости от цвета и условий нанесения/сушки покрытия.

17 SELEMIX БЕЗСВИНЦОВЫХ ТОНЕРОВ

1 Отвердитель :

9-525 PU Hardener

1 Разбавитель :

1-525 PU Thinner

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



СУБСТРАТ

Чугун
Сталь



Сталь после
дробеструйной обработки
Фосфатированная сталь

ШЛИФОВАНИЕ

P80-120 (по сухому)
P80-120 (по сухому) или
дробеструй
Sa2.5 , 30мкм профиль
Scotch brite

ОБЗЖИРИВАНИЕ

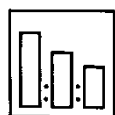
Все поверхности
должны быть тщательно
очищены подходящим
обезжиривателем

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для всех цветов
пропорция смешения
(вес.)

Биндер: 90

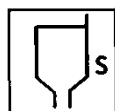
Тонеры: 10



Пропорция смешения:

	Безвоздушное		Комбинированное		Пневматическое	
	Эмаль	Объем	Вес	Эмаль	Объем	Вес
	9-525	5	1000	9-525	5	1000
	1-525	1	180	1-525	1	180
		0 to 5%*	0 - 50		1	150

*В зависимости от настроек
оборудования



Вязкость:

12-18 с
DIN 6 при 20°C

20 -25 с
DIN 4 при 20°C

Время жизни при 20°C:

2-3 ч

3 ч



Сопло:

11-15

∅ =1,8 мм

Давление:

100-140 бар

70-100 бар
Давление на
головке: 1 - 2 бар

Стандарт 3-4 бар

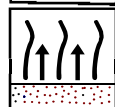
HVLP 2 бар



Число слоев:

1 - 2

2 - 3



Выдержка между слоями

10-15 мин

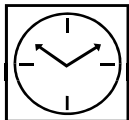
15 мин

Толщина сухой пленки :

80-100 мкм

80-100 мкм

Более высокая толщина может быть достигнута пренением нанесением дополнительных слоев. Это может увеличить время сушки ЛКМ.



**Время сушки
при 20°C :**

От пыли :

1 ч

1 ч

На отлив :

1,5- 2 ч

2 ч

Полное

16 ч

16 ч

отверждение:

**Отверждение в
печи:**

45 мин при 60°c
(температура металла)

45 мин при 60°c
(температура металла)



Colour:

Проверить перед использованием

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие MSDS и информацию на банке

These products are for professional painting only, and are not to be used for purposes other than those specified. The information on this TDS is based on present scientific and technical knowledge, and it is the responsibility of the user to take all necessary steps in order to ensure the suitability of the product for the intended purpose.

For Health and Safety information, please refer to the material Safety Data Sheet

SELEMIX SYSTEM is a brand of PPG Group.

**PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road,
Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, Tel : 01449 771775, Fax : 01449 771547**